

0,63  
0,50  
0,40  
0,32  
0,25  
0,20  
0,16  
0,125  
0,10  
0,08  
0,063  
0,05  
0,04  
0,032  
0,025

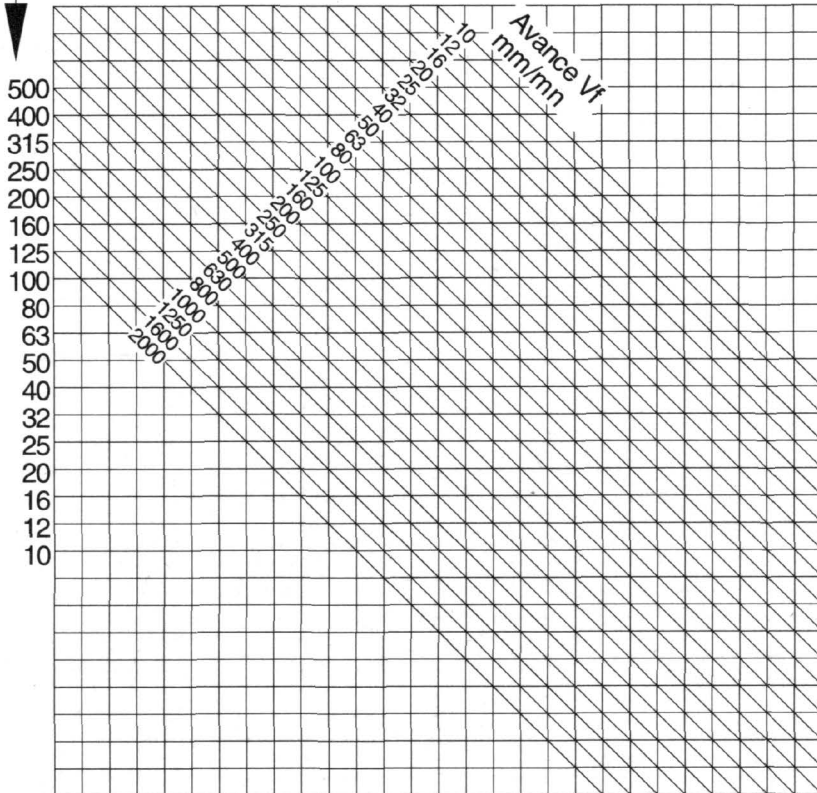
Avance par dent  
(mm/dent)

Vitesse de coupe  
(m/min)

Fréquence de rotation  
(tour/min)

10 16 25 40 63 100 160 250 400  
12 20 32 50 80 125 200 315

Largueur fraisée  
(mm)



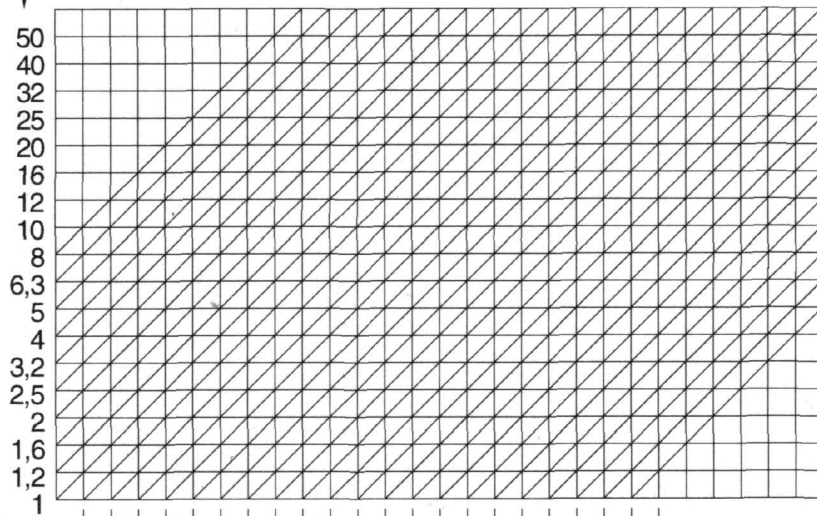
500  
400  
315  
250  
200  
160  
125  
100  
80  
63  
50  
40  
32  
25  
20  
16  
12  
10

Avance Vf  
mm/mn

Diamètre outil  
(mm)

10  
12  
16  
20  
25  
32  
40  
50  
63  
80  
100  
125  
160  
200  
250  
315  
400  
500  
630  
800  
1000  
1250  
1600  
2000  
2500  
3200  
4000  
5000

Profondeur  
de passe (mm)



50  
40  
32  
25  
20  
16  
12  
10  
8  
6,3  
5  
4  
3,2  
2,5  
2  
1,6  
1,2  
1

Coefficient spécifique  
de coupe (N/mm<sup>2</sup>)

250  
315  
400  
500  
630  
800  
1000  
1250  
1600  
2000  
2500  
3200  
4000  
5000

50 40 32 25 20 16 12 10 8 6,3 5 4 3,2 2 1,6 1,2 1 0,8 0,6 0,5 0,4 0,3 Puissance à la broche (Kw)

62,5 50 40 31,25 25 20 15 12,5 10 7,87 6,25 5 4 2,5 2 1,5 1,25 1 0,75 0,62 0,5 0,37 Puissance au moteur (Kw)  
rendement  $\eta=0,8$